

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

1. Informacja ogólna

W Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Płyt Drewnopochodnych sp. z o. o. **Zakład Certyfikacji** prowadzi działalność certyfikacyjną dla **płyt drewnopochodnych** głównie na zgodność z aktualnie obowiązującymi wydaniem poniższych norm:

1. PN-EN 300 Płyty wiórowe o wiórach orientowanych (OSB)
Definicje, kwalifikacja i wymagania techniczne.
2. PN-EN 312 (org.) Płyty wiórowe Wymagania techniczne
3. PN-EN 622-1 Płyty pilśniowe Wymagania techniczne
Część 1: Wymagania ogólne
4. PN-EN 622-2 Płyty pilśniowe Wymagania techniczne
Część 2: Wymagania dla płyt pilśniowych twardych
5. PN-EN 622-3 Płyty pilśniowe Wymagania techniczne
Część 3: Wymagania dla płyt pilśniowych półtwardych
6. PN-EN 622-4 (org.) Płyty pilśniowe Wymagania techniczne
Część 4: Wymagania dla płyt pilśniowych porowatych
7. PN-EN 622-5 (org.) Płyty pilśniowe Wymagania techniczne
Część 5: Wymagania dla płyt formowanych na sucho (MDF)
8. PN-EN 636 Sklejka Wymagania techniczne
9. ASTM D 6007-2 Standardowa metoda testowa dla określenia stężenia formaldehydu w powietrzu i poziom emisji dla wyrobów drzewnych za pośrednictwem małej komory - norma dostępna w jednostce certyfikującej.
California Code Regulations – California Air Resources Board.

§ 93120.2

Normy emisji formaldehydu dla sklejki z drewna twardego (HWPW),
płyt wiórowych (PB) oraz płyt pilśniowych o średniej gęstości (MDF).

Tabela 1					
Obowiązujący termin	Normy emisji dla fazy 1 (P1) i fazy 2 (P2) ¹ (ppm)				
	HWPW-VC	HWPW-CC	PB	MDF	Cienka płyta
1-1-2009	P1: 0.08	-----	P1: 0.18	P1: 0.21	P1: 0.21
7-1-2009	-----	P1: 0.08	-----	-----	
1-1-2010	P2: 0.05	-----	-----	-----	-----
1-1-2011	-----	-----	P2: 0.09	P2: 0.11	-----
1-1-2012	-----	-----	-----	-----	P2: 0.13
7-1-2012	-----	P2: 0.05	-----	-----	

(1) Zgodnie z podstawową metodą testową [ASTM E 1333-96(2002)], w częściach na milion (ppm).
HWPW-VC = rdzeń formiowy, HWPW-CC = rdzeń kompozytowy.

Przy certyfikacji płyt drewnopochodnych podstawowymi dokumentami odniesienia zawierającymi wymagania są normy krajowe, europejskie, międzynarodowe, dyrektywy Unii Europejskiej, przepisy prawne oraz inne przepisy i dokumenty. Mogą być nimi również wymagania uzgodnione między producentem i odbiorcą.

Certyfikat może obejmować wszystkie właściwości wyrobu, jakie są ujęte w normach i przepisach, czy też w indywidualnie uzgodnionych specyfikacjach, może też być on ograniczony do jednej lub paru wybranych właściwości.

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

Stosowany system certyfikacji spełnia wymagania Ustawy z dnia 30.08.2002 o systemie oceny zgodności (Dz. U. nr 166, poz. 136 z późniejszymi zmianami) (Ostatnia zmiana; Dz. U. 2011, nr 102, poz. 586 z dnia 15 kwietnia 2011).

Zakład Certyfikacji jest akredytowany w Polskim Centrum Akredytacji. Działalność certyfikacyjna prowadzona jest w oparciu o normę PN-EN 45011:2000 „Wymagania ogólne dotyczące jednostek prowadzących systemy certyfikacji wyrobów” oraz spełnia ona wymagania IAF-GD5-2006 wydanie 2. „Wytyczne IAF do stosowania Przewodnika ISO/IEC Guide 65:1996 (itd. z PN-EN 45011:2000)” jak i wymagania szczegółowe Polskiego Centrum Akredytacji. Proces certyfikacji oparty jest o ISO/IEC Guide 28. Odpowiada on 5-temu systemowi certyfikacji wyrobów ujętemu w ISO/IEC Guide 67.

Certyfikacja prowadzona wg systemu 5 przewiduje:

- badania wyrobu w zakresie ustalonym przez Zakład Certyfikacji,
- ocenę systemu jakości producenta,
- nadzór przez okresowe kontrole systemu jakości, badanie wyrobów i ocenę ciągłości spełniania wymagań.

Przy pozytywnym wyniku procesu certyfikacji dostawca otrzymuje prawo posługiwania się „Certyfikatem”.

2. Tryb postępowania w procesie certyfikacji

2.1. Ubieganie się o certyfikat

Przed rozpoczęciem procesu certyfikacji Zakład Certyfikacji informuje zainteresowanego producenta o krajowych przepisach obowiązujących w systemie certyfikacji wyrobów i usług, podstawowych fazach procedury certyfikacji wyrobów obowiązujących w Zakładzie Certyfikacji, dokumentach, jakie powinny zostać złożone przed rozpoczęciem procesu certyfikacji.

Proces certyfikacji rozpoczyna się od złożenia przez producenta, na dostarczonym przez Zakład Certyfikacji formularzu, wypełnionego wniosku o udzielenie certyfikatu wraz z kwestionariuszem informacyjnym producenta oraz po wniesieniu opłaty wstępnej. Złożony wniosek podlega ocenie merytorycznej i formalnej w ciągu 7 dni od daty wpływu. W przypadku pozytywnego wyniku następuje wpisanie wniosku do rejestru z datą wpływu i nadanie mu numeru ewidencyjnego. W przypadku negatywnej oceny otrzymanej dokumentacji, producent zostaje powiadomiony o zastrzeżeniach oraz o konieczności dokonania uzupełnień w terminie nie dłuższym niż 14 dni od daty otrzymania powiadomienia. Po dokonaniu uzupełnień wniosek zostaje wpisany do rejestru z datą wpływu uzupełnionej dokumentacji. Niedostarczenie w terminie uzupełnień wstrzymuje rozpatrywanie wniosku.

Przy pozytywnej ocenie wniosku następuje podpisanie umowy o przeprowadzeniu certyfikacji i nadzorze nad certyfikatem.

Umowa określa:

- przedmiot certyfikacji,
- zobowiązania finansowe związane z procesem certyfikacji i nadzorem,
- częstotliwość oceny systemu jakości oraz badań kontrolnych wyrobu w trakcie nadzoru,
- zasady posługiwania się certyfikatem zgodności,
- zasady i tryb utrzymywania, rozszerzenia, ograniczania, zawieszenia i cofnięcia certyfikatu,
- inne ustalenia konieczne do prowadzenia nadzoru przez Zakład Certyfikacji, w tym zasady wzajemnego informowania o zmianach istotnych dla stron.
- zobowiązania producenta w procesie certyfikacji i stosowania certyfikatu.

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

2.2. Ocena systemu jakości producenta

Podstawą oceny jest kwestionariusz informacyjny producenta, w którym wnioskujący podaje informacje na temat swojego systemu jakości. W przypadku posiadania przez producenta systemu jakości certyfikowanego przez jednostkę certyfikującą takie systemy i po stwierdzeniu jego aktualności, możliwe jest sprawdzenie tylko wybranych elementów lub całkowite odstępianie od kontroli. Ocena systemu jakości u producenta przeprowadzona jest w terminie uzgodnionym z wnioskodawcą. Wyniki kontroli umieszcza się w „Raporcie” z przebiegu certyfikacji.

2.3. Badanie wyrobu

Zakres badań oraz sposób pobrania prób ustala kierownik Zakładu Certyfikacji. Zgodność właściwości wyrobów z wymaganiami może być oceniona na podstawie wyników badań prób pobranych i przebadanych z inicjatywy Zakładu Certyfikacji przez certyfikowane laboratorium uzgodnione z producentem. Może to być laboratorium OBRPPD lub inne, uznawane przez Zakład Certyfikacji. Mogą też być wykorzystywane wyniki badań wykonywanych w laboratorium producenta przy pozytywnej ocenie kompetencji technicznych laboratorium oraz pod warunkiem, że wykonywanie badań prowadzone jest pod nadzorem Zakładu Certyfikacji.

2.4. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Po dokonaniu oceny wyników procesu certyfikacji podejmowana jest decyzja o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu. Producent zawiadamiany jest pisemnie o zakończeniu procesu certyfikacji. Załącznikiem do pisma jest faktura za przeprowadzenie procesu certyfikacji.

W przypadku decyzji odmownej o udzielenia certyfikatu producent powiadamiany jest pisemnie wraz z podaniem uzasadnienia oraz informacją o możliwości odwołania się od decyzji.

Wydanie certyfikatu następuje po zakończeniu procedury certyfikacji wynikiem pozytywnym oraz dokonaniu opłaty z tytułu certyfikacji. Certyfikat jest dokumentem potwierdzającym, że wyspecyfikowane wymagania zostały spełnione, ale może być on stosowany wyłącznie do tych wyrobów i ich właściwości, które ujęte są w umowie. Certyfikat udzielany jest na okres 3 lat lub bezterminowo.

W okresie ważności certyfikatu, jego posiadacz ma prawo podawać do publicznej wiadomości informację o posiadanym certyfikacie pod warunkiem podania jego zakresu, to znaczy jakie wyroby są nim objęte oraz/lub jakie właściwości, ponadto powinien wykazać wystarczającą dbałość o publikację i reklamę, tak aby nie powstały żadne wątpliwości lub pomyłki, które wyroby lub właściwości są certyfikowane, a które nie są certyfikowane.

2.5. Przerwanie procesu certyfikacji.

Przerwanie procesu certyfikacji wyrobu może nastąpić w przypadku, jeżeli:

- producent nie nadeśle w określonym przez Zakład Certyfikacji terminie uzupełniających dokumentów i/lub informacji niezbędnych do kontynuowania procesu certyfikacji,
- producent wystąpi z pismem do Zakładu Certyfikacji o przerwanie procesu certyfikacji.

W przypadku przerwania procesu certyfikacji wskutek okoliczności, za które odpowiedzialność ponosi producent, pokrywa on wszystkie koszty poniesione przez OBRPPD do momentu przerwania procesu certyfikacji.

3. Nadzór nad certyfikatem

Nadzór nad certyfikatem obejmuje:

- kontrolną ocenę systemu jakości producenta,

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

- okresowe pełne badania kontrolne wyrobów objętych certyfikatem i ocenę ich wyników,
- sprawdzenie sposobu posługiwania się certyfikatem.

Kontrole przeprowadzane są z ustaloną częstotliwością określoną w „Umowę o przeprowadzeniu certyfikacji wyrobu i nadzór nad udzielonym certyfikatem” jak również w przypadkach zaistnienia wątpliwości co do spełniania przez producenta ustaleń zawartych w umowie. Dotyczy to spełniania przewidzianych certyfikatem wymagań odnośnie właściwości wyrobu jak i prawidłowości posługiwaniem się certyfikatem. Wyniki przeprowadzonego nadzoru przekazywane są posiadaczowi certyfikatu w postaci decyzji.

Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do informowania Zakładu certyfikacji o wszystkich zamierzonych zmianach dotyczących certyfikowanego wyrobu, procesu produkcyjnego oraz systemu jakości.

4. Zawieszanie i cofanie certyfikatu

Ważność certyfikatu zawieszona jest na czas określony w następujących przypadkach:

- stwierdzenia natywnych wyników badań kontrolnych,
- wniosku posiadacza certyfikatu,
- uniemożliwienia przedstawicielom jednostki certyfikującej przeprowadzenia badań lub kontroli,
- nieuregulowania zobowiązań finansowych w stosunku do jednostki certyfikującej przez posiadacza certyfikatu,
- nie wywiązania się producenta z zobowiązań określonych w umowie.

Cofnięcie certyfikatu następuje w przypadku:

- niespełnienia przez producenta w ustalonym terminie warunków postawionych przy zawieszeniu certyfikatu chyba, że producent uzgodnił z jednostką certyfikującą zmianę terminu,
- rezygnacji przez producenta z certyfikatu,
- gdy wyrób nie spełnia wymagań potwierdzonych certyfikatem.

Decyzja o zawieszeniu lub cofnięciu certyfikatu, wraz z informacją o możliwości odwołania przekazana jest producentowi na piśmie.

5. Rozszerzenie i ograniczenie certyfikatu

Rozszerzenie zakresu certyfikacji odbywa się na wniosek posiadacza certyfikatu.

Rozszerzenie może dotyczyć nowych odmian wyrobu.

Proces rozszerzenia prowadzony jest w trybie właściwym dla procesu certyfikacji. Potrzeba przeprowadzenia ponownej oceny systemu jakości producenta i badania wyrobu ustalana jest indywidualnie, w zależności od rodzaju wyrobu, wyników poprzedniej kontroli oraz terminu następnej kontroli w nadzorze.

Ograniczenie certyfikatu może nastąpić:

- przy nie spełniania przez wyrób części wymagań wynikających ze zmian norm, przepisów lub w innych ustaleń stanowiących podstawę certyfikatu,
- na wniosek producenta.

Wszelkie zmiany wynikające z rozszerzenia lub ograniczenia certyfikatu wymagają zmiany umowy o przeprowadzenie certyfikacji wyrobu i nadzorze nad udzielonym certyfikatem.

6. Przedłużenie ważności certyfikatu

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

Przedłużenie ważności certyfikatu może nastąpić na wniosek posiadacza certyfikatu na podstawie:

- złożenia wniosku o przedłużenie przed upływem ważności certyfikatu,
- pozytywnych wyników badań i kontroli przeprowadzonych w ramach nadzoru nad posiadanym certyfikatem,
- przeprowadzenia przez jednostkę certyfikującą uproszczonego procesu certyfikacji.

Do wniosku o przedłużenie ważności certyfikatu wnioskujący dostarcza:

- sprawozdanie z pełnych badań laboratoryjnych parametrów wymienionych w normie lub kryteriach stanowiących podstawę certyfikacji wyrobów,
- dokumentację wyników badań niepełnych prowadzonych przez producenta w czasie ważności certyfikatu.

7. Odnowienie certyfikatu

W przypadku, gdy posiadacz certyfikatu nie zgłosi w terminie wniosku o jego przedłużenie, może ubiegać się o jego odnowienie. Odnowienie certyfikatu odbywa się w drodze przeprowadzenia pełnego procesu certyfikacji

8. Przeniesienie praw własności certyfikatu

W przypadku jeśli następuje zmiana statusu prawnego posiadacza certyfikatu lub przekształceń własnościowych w wyniku upadłości, likwidacji, podziału lub połączenia podmiotów gospodarczych, może on wystąpić z wnioskiem o przeniesienie praw własności certyfikatu. Do wniosku o przeniesienie praw własności wnioskodawca powinien dołączyć:

- dokument stwierdzający przejście praw,
- dokument stwierdzający zmiany w odpowiedniej ewidencji,
- oświadczenie, że wstępuje w prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu.

Zakład Certyfikacji po zapoznaniu się z wszystkimi w/w dokumentami podejmie decyzję o przeniesieniu praw własności certyfikatu.

9. Poufność

Cały personel Zakładu certyfikacji oraz personel zewnętrzny uczestniczący w procesie certyfikacji jest zobowiązany do zachowania poufności w odniesieniu do wszystkich informacji uzyskanych w procesie certyfikacji i nadzoru oraz do ochrony praw własności producenta. Pracownicy zostali odpowiednio przeszkoleni i podpisali stosowne zobowiązanie.

10. Opłaty za certyfikację i nadzór

Koszty związane z procesem certyfikacji i nadzorem ponosi wnioskodawca. Opłaty są ustalane indywidualnie dla każdego wyrobu (grupy wyrobów), procesu certyfikacji i nadzoru na podstawie cennika, stanowiącego odrębny dokument.

Koszty certyfikacji uzgadniane są przed podpisaniem umowy i przekazywane wnioskodawcy do zaakceptowania.

Opłata za proces certyfikacji jest sumą poniższych opłat:

- wstępne rozpatrzenie wniosku, analiza kompletności dokumentacji, rejestracja wniosku, przygotowanie umowy (opłata wstępna),
- pobór próbek do badań wyrobów ,
- przeprowadzenie kontroli systemu jakości u wnioskodawcy,
- przeprowadzenie analizy zebranej dokumentacji,
- ewentualne wydanie opinii przez Komitet Techniczny,

Program certyfikacji płyt drewnopochodnych

- wystawienie certyfikatu,
 - prowadzenie nadzoru nad wydanym certyfikatem.
- Oplaty są pobierane:
- przy składaniu wniosku - opłata wstępna (bezzwrotna),
 - po zakończeniu procesu certyfikacji - pozostała kwota
 - za wykonane czynności w nadzorze. - po wykonanej kontroli.

Koszty delegacji służbowych są rozliczane odrębnie według faktycznie poniesionych nakładów, zgodnie z obowiązującymi przepisami o podróżach służbowych.

Oplaty za postępowanie certyfikacyjne nie obejmują kosztów badań wyrobów. Koszty te ustalają laboratoria wykonujące badania i obciążają nimi producenta.

11. Reklamacje i odwołania

Producent ma prawo odwołania się lub złożenia reklamacji od decyzji zarówno w trakcie procesu certyfikacji jak i w czasie ważności certyfikatu. Powinno to nastąpić w ciągu 14 dni od daty otrzymania kwestionowanej decyzji.

Przy rozpatrzeniu odwołania lub reklamacji Zakładu Certyfikacji stosuje własne procedury, które udostępnia klientowi na życzenie.

12. Odpowiedzialność prawna

Udzielany przez OBRPPD certyfikat nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za certyfikowany wyrób oraz od skutków ze zastosowania jego wyrobu o niewłaściwej jakości. Nie powoduje też w żadnym stopniu przeniesienia tej odpowiedzialności na OBRPPD lub Polskie Centrum Akredytacji.